

TERMOFORMIERKI UNIWERSALNE model: F-87 , F-25-5

Termoformierki uniwersalne zaprojektowane są do przetwarzania wszystkich tworzyw termokurczliwych. Przystosowane do pracy w linii i/lub w układzie, z napędem elektromechanicznym. Maszyny wyposażone w formy redukujące niedokładności podczas kurczenia się materiału. Opatentowana płyta próbnowa i system wyładunku w tym układanie i liczenie zapewniają sprawny obsługa z zachowaniem wysokiej czystości gotowych produktów.

MODEL F-87 :

Termoformierka F-87 wyposażona jest w "Inteligentne sterowanie", operator ma dostęp do wszystkich funkcji maszyny za pośrednictwem panelu dotykowego, ruchome części biorące udział w zautomatyzowanym procesie produkcyjnym wykonane są z lekkich i wytrzymałych włókien w głowach co zapewnia optymalny produkt i niskie koszty produkcji, wczytywanie wszystkich ustawień z karty pamięci zapewniają szybkie przebrojenia maszyny.

Zalety :

- Elektroniczny servo napęd z profilowanym przyspieszeniem / opóźnieniem momentu obrotowego,
- Możliwość odsuwania szyny z łańcuchami z dala od stacji formy co ułatwia dostęp podczas zmiany formy.
- Elementy grzejne w kształcie litery C z górnymi i dolnymi grzałkami ceramicznymi, rozmieszczone w strefach wzdłuż i poprzecznie,
- Grzałki krawędzi arkusza, umieszczone przy wejściu do strefy grzania (opcja),
- Ruch płyty realizowany przez niezależny system hydrauliczny.

MATERIAŁ	PS - PP - ABS - PET	
MAX. OBSZAR FORMOWANIA	mm	850 x 650
MAX. GŁĘBOKOŚĆ FORMOWANIA	mm	A=120-B=210
MAX. SZEROKOŚĆ ARKUSZA	mm	920
GRUBOŚĆ ARKUSZA	mm	0.2 - 2.8
MAX. FORMOWANY POZYTYW	mm	15
PRĘDKOŚĆ CYKLI SUSZENIA	skok / min.	38
WIELKOŚĆ STREFY GRZEJNEJ	mm	2800 x 1100
SIŁA ZAMYKANIA FORMY	daN	80000
MAX. DŁUGOŚĆ CIĘCIA	mm	20000
WYMIARY MASZINY	mm (LxWxH)	12000 x 7500 x 4000

MODEL F-25-5 :

Termoformierka F-25-5 to maszyna sprzedawana od lat 70, jest w pełni automatycznie sterowana elektro-mechanicznie. Została zaprojektowana do przetwarzania wszystkich tworzyw termoplastycznych dających się termoformować niezależnie od rodzaju i kształtu produktu.

Zalety :

- Łatwa obsługa,
- Długa czas grzewcza pozwala na formowanie produktów z PP, w linii i poza linią, bez konieczności wstępnego podgrzewania i obniżenia prędkości cyklu.
- Ruch płyty dociskowej realizowany jest poprzez podwójny układ przełączania, gdzie za każdym razem odpowiada serwowymotor,
- Podgrzewanie krawędzi arkusza dla lepszego uchwytu łańcucha, stosowane przy ciężkich arkuszach i kruchych materiałach,
- Piec grzewczy w kształcie litery C z grzałkami umieszczonymi na górze i dole w podłużnych strefach.

MATERIAŁ	PS - PP - ABS - PET	
MAX. OBSZAR FORMOWANIA	mm	850 x 250
MAX. GŁĘBOKOŚĆ FORMOWANIA	mm	150
MAX. SZEROKOŚĆ ARKUSZA	mm	910
SIŁA ZAMYKANIA FORMY	daN	16000
WIELKOŚĆ STREFY GRZEJNEJ	mm	1280 x 1000
WAGA MASZINY	Kg	5000
WYMIARY MASZINY	mm	4700 x 3000 x 2630